



**10 LAT GWARANCJI ORAZ 5 LAT UBEZPIECZENIA ALL RISKS**  
Jesteśmy pewni swoich produktów i dlatego oferujemy najdłuższą na rynku gwarancję. Dodatkowo każda nasza pompa ciepła podlega ubezpieczeniu od wszelkich ryzyk.



**SPRAWDZONE KOMPONENTY TIER 1**  
Zweryfikowane jakościowo komponenty produkcji światowych liderów rynku to gwarancja bezpieczeństwa i długiej żywotności urządzeń.



**WIARYGODNA MARKA**  
Postaw na uznaną na polskim rynku markę FOX, której zaufało już ponad 100 000 użytkowników w Polsce!



**POLSKI SERWIS I DOKUMENTACJA**  
Pełna dokumentacja w języku polskim i doświadczony zespół ekspertów to pewność, że nikt nie jest pozostawiony bez wsparcia.



**BEZKOMPROMISOWA JAKOŚĆ WYKONANIA**  
Wysoki reżim produkcyjny i kontroli jakości to nasz sposób na zapewnienie najwyższej jakości urządzeń o spektakularnie niskiej awaryjności.



**INWERTER DC, TECHNOLOGIA EVI**  
Inwerter DC pozwala na precyzyjne modulowanie pracy sprężarki w technologii EVI, zapewniając płynną pracę.



**NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ W KLASIE ENERGETYCZNEJ A+++**  
Gwarancja najwyższych parametrów pracy z jednocześnie niskim poborem energii elektrycznej.



**SZYBKI START**  
Innowacyjne rozwiązania zapewniające natychmiastowe rozprowadzenie czynnika chłodniczego natychmiast po uruchomieniu.



**MATERIAŁ ASA I OCHRONA PRZED KOROZJĄ**  
Solidna, odporna na warunki zewnętrzne, obudowa z materiału ASA skutecznie zabezpiecza urządzenie przed korozją, nawet do 40 lat.



**INTUICYJNY WYŚWIETLACZ DOTYKOWY**  
Wysokiej klasy, wielofunkcyjny wyświetlacz z kolorowym ekranem dotykowym pozwala na intuicyjne sterowanie pompą ciepła. A to wszystko w języku polskim.

# FOX AIR 20 PRZEWAĞ POMP CIEPŁA



[www.fox-air.pro](http://www.fox-air.pro)

## ZDALNY MONITORING/DTU

Centralne zarządzanie platformą serwisową, prowadzenie aktualizacji online oraz zdalne usuwanie awarii to oszczędność kosztów i komfort dla użytkownika.



## APLIKACJA MOBILNA

Dostępna na smartfon aplikacja mobilna zapewnia użytkownikom wygodę poprzez zarządzanie pompą ciepła z każdego miejsca na ziemi.



## SZEROKI ZAKRES PRACY

Najnowsze technologie pozwalają na pracę w szerokim zakresie temperaturowym, bez obaw o wpływ warunków otoczenia na wydajność i stabilność pracy.



## NISKA EMISJA HAŁASU

Isolacja dźwiękoszczelna i technologia pochłaniania wstrząsów oraz wibracji to gwarancja maksymalnie niskiego poziomu emisji hałasu.



## INTELIWENTNE ODSZRANIANIE

Inteligentny system odszraniania dostosowuje się do warunków zewnętrznych, aktywując się wtedy, gdy jest to konieczne.



## Ekologia i Bezpieczeństwo

Ekologiczne czynniki R32 i R290 to zwiększone bezpieczeństwo użytkownika oraz pozytywne oddziaływanie na środowisko naturalne.



## NAJLEPSZY STOSUNEK JAKOŚCI DO CENY

Oferujemy urządzenia najnowszej technologii, o najwyższych parametrach rynkowych, w klasie Premium, w cenie dostępnej dla każdego!



## SPRAWDZENI PARTNERZY

Współpracujemy tylko z rzetelnymi i sprawdzonymi partnerami TOP 5 firm w Polsce.



## NOWOCZESNY DESIGN

Odkryj zamknięty w stylowej, solidnej i bezśrubowej obudowie, nowy wymiar jakości pomp ciepła.



## BEZPROBLEMOWY PROCES REKLAMACJI

Dział techniczny FOX znany z bezkompromisowej jakości obsługi, gwarantuje najkrótszy czas reakcji i fachową pomoc.



**FOX**  
AIR



BLUE LINE



GREEN LINE



JEDYNY SŁUSZNY WYBÓR

POWIETRZE - WODA



Bundesamt  
für Wirtschaft und  
Ausfuhrkontrolle



GRZEJE



CHŁODZI